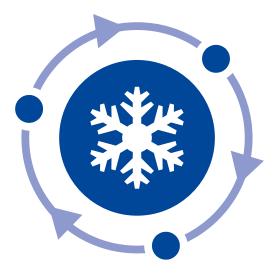


ZUKUNFT IM BLICK





Lösungen für die Gebäudetechnik von morgen

AUSGABE 1

NATÜRLICHE

KÄLTEMITTEL



I. EINLEITUNG

Was sind Kältemittel?

Kältemittel

Betrieb von Kälte-, Klimaund Wärmepumpenanlagen, da sie als Medium zur Wärmeübertragung dienen. Traditionell kommen synthetische, fluorierte Kältemittel (F-Gase) zum Einsatz, die jedoch Nachteile für die Um- Alternative gewinnen daher welt mit sich bringen. Diese natürliche Kältemittel wie CO₂

... sind essenziell für den synthetischen Stoffe haben ein hohes Treibhauspotenzial (Global Warming Potential, GWP), tragen stark zum Klimawandel bei und unterliegen zunehmend strengeren regulatorischen Beschränkungen. Als umweltfreundliche

(Kohlendioxid), NH₃ (Ammoniak) und Kohlenwasserstoffe wie Propan an Bedeutung. Sie zeichnen sich durch einen niedrigen GWP-Wert und fehlende Ozonabbaupotenziale aus und bieten somit eine nachhaltige und umweltschonende Alternative zu synthetischen Kältemitteln.

Fluorierte Kältemittel				
R134A (GWP 1.430)	R407C (GWP 1.744)	R410A (GWP 2.088)	R404A (GWP 3.922)	R507 (GWP 3.990)
R32 (GWP 675)	R449A (GWP 1.397)	R513A (GWP 631)	R452B (GWP 698)	R454C (GWP 148)

Natürliche Kältemittel



(GWP 0)





Ammoniak (GWP 0) (GWP 0)



Propan (GWP 0,02)



CO₂



Propylen Isobutan

(GWP 3)



Ethanol

Die Verwendung natürlicher Kältemittel bedeutet für Anlagenbetreiber langfristige Planungssicherheit und reduziert das Risiko zukünftiger regulatorischer Einschränkungen. Auch die Effizienz natürlicher Kältemittel kann bei entsprechender Planung höher sein als bei konventionellen Mitteln, was zu Einsparungen im Betrieb führt.

Der aktuelle Anteil natürlicher Kältemittel ist momentan relativ gering. Mehr als 80 % der Kältemittel basieren derzeit noch auf F-Gasen. In spezifischen Bereichen, wie beispielsweise bei Wärmepumpen in Deutschland, liegt der Marktanteil natürlicher Kältemittel zwischen 3 % und 5 % (Stand: 2025).

Was ist das **GWP?**

Treibhausgase verfügen über anderer Stoffe bemessen sich ein unterschiedliches Erderwärmungspotenzial, das so- CO₂-Äquivalent gibt das genannte "Global Warming Treibhauspotenzial eines Stof-Potential" (GWP). Als Richtgröße dient das Treibhauspo- trag zur Erwärmung der botential von CO₂ (GWP 1), das heißt, die Treibhauspotenziale

relativ zu CO₂. Der GWP-Wert/ fes an und damit seinen Beidennahen Luftschicht



Auf einen Blick

- + Kältemittel transportieren Wärme in Kälte-, Klima- und Wärmepumpenanlagen
- + GWP-Wert beschreibt, wie stark ein Kältemittel zur Erderwärmung beiträgt
- + Natürliche Kältemittel besitzen kein, bzw. ein vernachlässigbares Treibhauspotential
- + 80 % der aktuell eingesetzten Kältemittel sind treibhausschädliche F-Gase

// 2 // 3

II. WAS ÄNDERT SICH?

F-Gase-Verordnung

Mit der novellierten F-Gase-Verordnung

nierte Ziele zur Reduktion zess ist ein schrittweises Reduvon Treibhausgasemissionen zieren der Menge an fluorieraus fluorierten Gasen. Bis ten Treibhausgasen (F-Gasen), zum Jahr 2050 sieht die Ver- die in der Europäischen Union ordnung einen vollständigen in Verkehr gebracht werden Phase-out der derzeit noch dürfen. weit verbreiteten F-Gase vor.

... verfolgt die EU ambitio- Der F-Gase-Phase-Down-Pro-

F-Gase treffen könnten. Das weiteren Restriktionen unterschränkungsverfahren gegen Betreiber zusätzlich erhöht, PFAS (per- und polyfluorierte zügig auf nachhaltige Alter-Alkylsubstanzen), einer Stoff- nativen umzusteigen. gruppe, zu der viele fluorierte

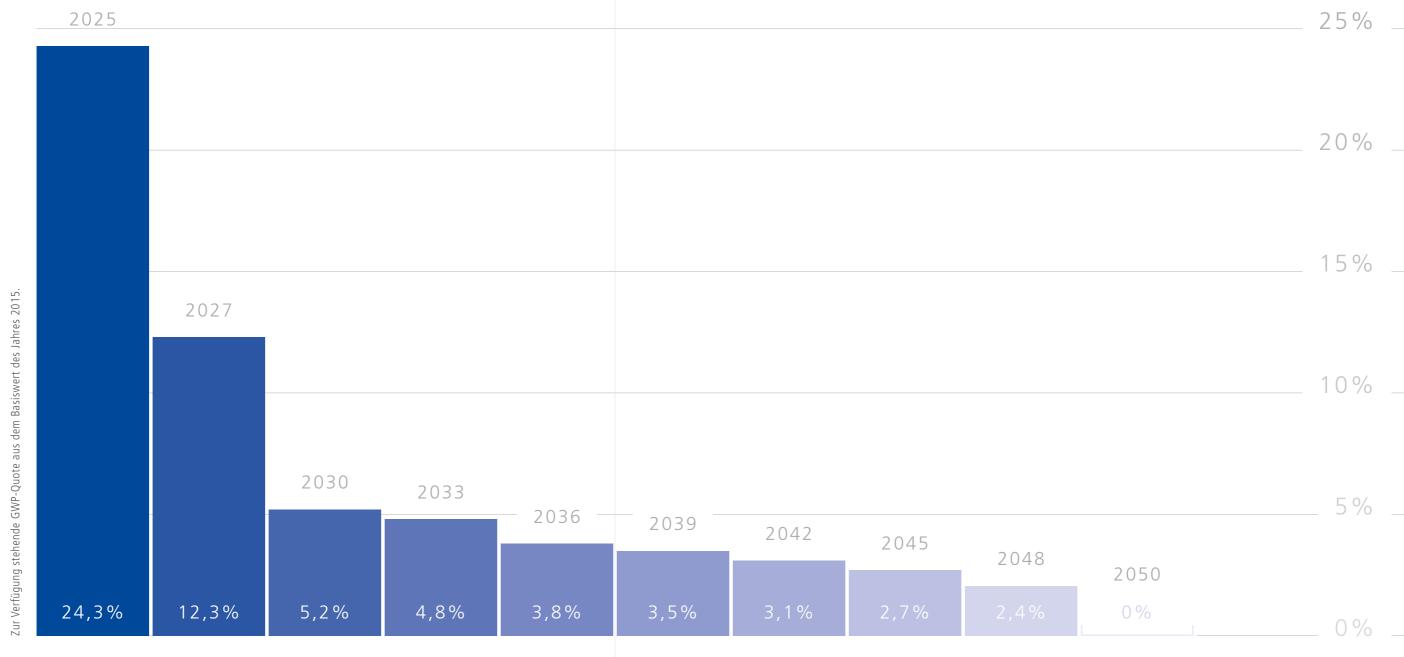
Zudem gibt es weitere Regu- Kältemittel gehören, würde lierungen und Verbote, die den Einsatz dieser Kältemittel aktuell laufende REACH-Be- ziehen – was den Druck auf

Auf einen Blick



// 5

- + Synthetische Kältemittel (F-Gase) werden durch die F-Gase-Verordnung schrittweise verboten
- + Ab 2050 dürfen keine fluorierten Kältemittel mehr verwendet werden
- + Bereits ab 2025 gelten erste Einsatzverbote für Kältemittel mit hohem GWP



// 4

Natürliche Kältemittel

Die wichtigsten drei natürlichen Kältemittel bieten vielfältige und umweltfreundliche Alternativen, welche an die unterschiedlichen Anforderungen angepasst werden können. industriellen Kälteanlagen.

Diese natürlichen Kältemittel können in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden, von kleinen kommerziellen Systemen bis hin zu großen

dabei ihre Effizienz und Umzu einer bevorzugten Wahl für zukunftssichere Investitionen machen. Der Lebens- heute möglich ist.

Besonders hervorzuheben sind mitteleinzelhandel hat bereits weitestgehend auf natürliche weltverträglichkeit, welche sie Kältemittel umgestellt und zeigt, dass der erfolgreiche Einsatz in der Praxis schon IV. HERAUSFORDERUNGEN

Maßnahmen und Sicherheit

Natürliche Kältemittel erfor- was einen Explosionsschutz er- sonal erforderlich sind. Wasser dern spezifische Sicherheitsmaßnahmen. Ammoniak (NH₃) ist giftig, weshalb Gaswarnanlagen, Belüftung und separate Technikräume nötig sind. Kohlenwasserstoffe wie Pro- weshalb druckfeste Kompopan und Butan sind brennbar, nenten und geschultes Per-

fordert. Kohlendioxid (CO₂) ist ungiftig, es besteht allerdings Erstickungsgefahr bei hoher Konzentration, zudem arbeitet CO₂ unter hohen Drücken,

und Luft als Kältemittel stellen wiederum technische Herausforderungen durch Vakuumtechnik und geringe KälteMit einer durchdachten Planung und der richtigen technischen Umsetzung sind diese Herausforderungen vollständig kontrollierbar. Entscheidend sind dabei geschulte Fachkräfte und hochwertige Anlagentechnik.

R744 (CO₂)

- Hohe Effizienz
- Hohe volumetrische Kälteleistung
- Universell verfügbar und preiswert

- Hohe Betriebsdrücke, druckfeste Bauteile, Druckprüfungen
- Erstickungsgefahr in geschlossenen Räumen

R717

Hervorragende thermo-

Toxisch, erfordert Gas-Maschinenräume

dynamische Eigenschaften warnanlagen, separierte (AMMONIAK) Bewährt in der Industriekälte Spezielle Sicher- ✓ Kein Treibhauspotenzial (GWP = 0) heitsvorschriften, gut geschultes Personal erforderlich R290 Hohe Effizienz, geringe Wartung Hochentzündlich, **Explosionsschutz** (PROPAN) Weltweit bewährte Technologie notwendig Begrenzte Füllmengen Ideal für kleinere und mittlere Anlagen vorgeschrieben

// 6 // 7

Welches Kältemittel?

Gesetzliche Rahmenbedingungen, Wärme- und Kälteleistung, Sicherheit und Investitionskosten sind Faktoren, welche die Wahl des richtigen Kältemittels beeinflussen. In dieser Übersicht haben wir diese Kriterien als Auswahlhilfe kompakt zusammengefasst.



Kältemittel	PFAS-frei	Verboten ab (Für Neuanlagen)	Eignung für Wärme- pumpenbetrieb	Brennbarkeit	Kosten
R410a	×	2027	***	A1 — nicht brennbar	€
R134a	×	2027	***	A1 — nicht brennbar	€
R513a	×	2028/30	***	A1 — nicht brennbar	€
HFO1234ze	×	nicht vorhersehbar (REACH)	***	A2L – gering brennbar	€€
R454b	×	2028/30	***	A2L – gering brennbar	€
R32 (Difluormethan)	~	2028/30	***	A3 – hoch brennbar	€
R290 (Propan)	~	zukunftssicher	***	A3 — hoch brennbar	€€
R744 (CO ₂)	✓	zukunftssicher	***	A1 – nicht brennbar	€€€
R717 (Ammoniak)		zukunftssicher	***	A2L – gering brennbar	€€€

// 8 // 9

Fördermöglichkeiten

Der Umstieg auf natürliche Kältemittel

und Ausfuhrkontrolle (BAFA) Investitionen in klimafreundli-

... wird aktiv gefördert. In gen als auch Umrüstungen Deutschland unterstützt das bestehender Anlagen. Je nach Bundesamt für Wirtschaft Projekt und Effizienz können erhebliche Teile der Investitionskosten bezuschusst che Kältetechnik. Gefördert werden. Auch die Kosten der werden sowohl neue Anla- Planung werden bezuschusst.

Aufgrund der komplexen Thematik und wechselnden Rahmenbedinungen arbeitet SCHETTER mit externen Förderspezialisten zusammen.

Gemeinsam mit Experten erarbeiten wir die bestmöglichen Förderungen!

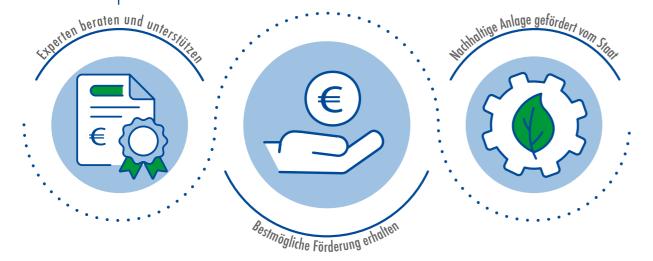
Förderhöhe und weitere Informationen: www.schetter.de/zukunft-im-blick oder QR-Code scannen.

Aktuelle Informationen zur Förderung:



Aktuelle Förderprogramme des BAFA (Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle)

- ❷ Bundesförderung für effiziente Gebäude (BEG) Anlagentechnik
- Bundesförderung für Energie- und Ressourceneffizienz in der Wirtschaft (EEW)



VII. PRAXISBEISPIELE

Natürliche Kältemittel mit SCHETTER

Bereits zahlreiche Projekte

natürlichen Kältemitteln er- der Praxis eingesetzt werden folgreich umgesetzt. Diese können und geben wertvolle Praxisbeispiele zeigen deut- Einblicke in mögliche Herauslich, wie zuverlässig und effek- forderungen und Lösungen.

... wurden von SCHETTER mit tiv natürliche Kältemittel in Wir unterstützen Sie bei der richtigen Wahl sowie bei der Umsetzung.

Mercedes-AMG GmbH

Kältemittel:

Bauvorhaben: Büro- und Veranstaltungsgebäude Versorgung und Warmwasser-Bereitung Nutzung:

Technik: Luftwasserwärmepumpe Kälte- / Heizleistung: 525 kW / 370 kW



WG Heilbronn eG

Kältemittel: Propan

Produktion und Lagerung Bauvorhaben: Nutzung: Kühlung Produktion und Lagerung

Technik: Luftwasserwärmepumpe

Kälte- / Heizleistung: 530 kW / -



Kältemittel: Bauvorhaben: Bürogebäude Nutzung: Versorgung Gebäude Technik: Luftwasserwärmepumpe Kälte- / Heizleistung: 359 kW / 242 kW





Christof Fischer GmbH

Kältemittel: Ammoniak

Bauvorhaben: Büro- und Produktionsgebäude Nutzung: Versorgung Gebäude

Technik: Ammoniakwärmepumpe Kälte- / Heizleistung: 420 kW / 435 kW

// 10 // 11

Kompetenz, Erfahrung, **Full-Service, SCHETTER**

Ihr kompetenter Partner

aus einer Hand – von Bera- Effizienz.

Bei zukunftssicheren Wärme- tung und Planung über Anlaund Kältelösungen ist ein genbau bis hin zur Wartung. erfahrener Partner entschei- SCHETTER integriert Anlagen dend. SCHETTER bietet über optimal in bestehende Sys-100 Jahre Kompetenz in Ge- teme. Unabhängig von Herbäudetechnik und moderns- stellern wählt SCHETTER tes Know-how in Kälte- und immer die beste Technik für Klimatechnik. Rund 300 quali- Ihre Anforderungen. Geschulfizierte Mitarbeiter sorgen für te Mitarbeiter garantiemaßgeschneiderte Lösungen ren maximale Sicherheit und

SCHETTER unterstützt Sie umfassend – bei Planung, Förderanträgen und Genehmigungen. So verbindet SCHETTER Tradition und Innovation zu nachhaltigen, zuverlässigen Wärme- und Kältelösungen.

SCHETTER begleitet Kunden umfassend und kompetent auf dem Weg zur nachhaltigen Wärme- und Kältelösung.

1923

GEGRÜNDET

3.000

WARTUNGSVERTRÄGE

75 Mio. **JÄHRLICHES UMSATZVOLUMEN**

1.000

AUSGEFÜHRTE PROJEKTE PRO JAHR

300

MITARBEITENDE

ÜBER

100

JAHRE ERFAHRUNG

27000

REALISIERTE PROJEKTE

// 12 **//** 13

Die Kältemittel der Zukunft sind natürlich

Davon sind wir überzeugt.

konventionellen in nichts nach- gen und technischen Trends. in Anlagenkomponenten und Blick". digitalen Regelungen werden Effizienz und Sicherheit zu- Nutzen Sie jetzt Ihre Chance. sätzlich erhöhen. Wer jetzt Wir stehen bereit, beantauf natürliche Kältemittel worten Ihre Fragen und unsetzt, investiert langfristig in terstützen Sie persönlich bei Nachhaltigkeit, Wirtschaftlich- Ihrem individuellen Projekt.

Mit dem Ausstieg aus F-Gasen keit und Gesetzeskonforbis 2050 ist der Weg klar mität. SCHETTER begleitet vorgezeichnet. Schon heute Sie dabei auch zukünftig zeigen innovative Lösungen, mit Beratung, Informationen dass natürliche Kältemittel zu gesetzlichen Anforderunstehen oder sie sogar über- Unser Blick bleibt stets nach treffen. Weiterentwicklungen vorn gerichtet: "Zukunft im

Mehr Informationen zum Thema? www.schetter.de/zukunft-im-blick



Darum SCHETTER

- + Über 100 Jahre Erfahrung und 300 qualifizierte Fachkräfte
- + Herstellerunabhängige Lösungen mit natürlichen Kältemitteln
- + Komplettservice von Planung und Anlagenbau bis Wartung und Fördermittelberatung
- + Langjährige Partnerschaften mit persönlicher und umfassender Betreuung





Wir haben die **Zukunft im Blick!**





SCHETTER Deutschland

Wilhelm Schetter GmbH Haustechnik Endersbacher Straße 19 D-71394 Kernen-Stetten

Telefon: +49 7151 4015-0 Service: +49 700 4015-0000 E-Mail: info@schetter.de

www.schetter.de

SCHETTER Schweiz

Wilhelm Schetter AG Industriestrasse 8 CH-9552 Bronschhofen

Telefon: +41 71 910 1234 Service: +41 71 910 1234 E-Mail: info@schetter.ag

www.schetter.ag











